



### Comunicato stampa

**Nuovi laminati per arredamento e rivestimenti realizzati con sabbia di vetro e PET riciclato in polvere, nanocristalli di silicio per una migliore selezione e riciclo degli imballaggi in plastica post consumo, la creazione di un materiale innovativo realizzato con il riciclo di film plastici e di alluminio dei contenitori poliaccoppiati. Ecco le tre idee vincenti della seconda edizione della Call for ideas di Corepla "alla ricerca della plastica perduta" premiate ad Ecomondo edizione 2019.**

Rimini, 7 novembre. Corepla ha voluto rinnovare anche per il 2019 la "chiamata per buone idee e progetti innovativi" volti a massimizzare le possibilità, il futuro possibile, del riciclo degli imballaggi in plastica. Una chiamata rivolta a Ricercatrici e Ricercatori dell'Università, ai Centri di Ricerca, alle Start up, alle Aziende, alle PMI e ai Privati attraverso l'apposita piattaforma [www.coreplacall.it](http://www.coreplacall.it) realizzata in collaborazione con la società editrice multimediale Triwù e Produzioni dal basso.

Un apposito comitato tecnico-scientifico ha valutato i numerosi progetti pervenuti. Ai tre vincitori, Corepla ha consegnato un assegno di 10.000 euro ciascuno per facilitare la messa in campo dei progetti stessi con l'ulteriore impegno a segnalarli ad Aziende interessate, in accordo con gli ideatori e garantendo la proprietà intellettuale dell'idea ai portatori della stessa.

*"Stimolare la ricerca per innovare e arricchire le proposte sul campo del riciclo ci ha permesso di sperimentare e progredire negli anni creando una filiera tutta italiana divenuta oggi un'eccellenza a livello europeo. Ricordo infatti che in tema di riciclo siamo tra i primi in Europa dopo la Germania. È un comparto, vero motore dell'economia circolare, che crea lavoro e innovazione alimentando valore sociale ed economico per il Paese".* Sottolinea **Antonello Ciotti**, presidente Corepla

Ecco i tre progetti vincitori "ex aequo":

**Anaktite** – Anaktite è un materiale composito costituito esclusivamente da polvere di vetro e di PET riciclato. Unisce due esigenze: recuperare gli scarti prodotti dal riciclo del vetro, la cosiddetta "sabbia di vetro", che non può essere riutilizzata nelle vetrerie a causa della granulometria troppo ridotta, e impiegare la polvere di PET riciclato che esalta le caratteristiche del composito grazie alle sue prestazioni chimicofisiche. Il risultato è un materiale al 100% sostenibile e nuovamente riciclabile, in grado di replicare - sia esteticamente che dal punto di vista tecnico - le pietre naturali e i compositi di ultima generazione. Grazie alla sua versatilità in termini di forma, colore e rilievo, unita alla termoplasticità del PET, può essere utilizzato nel settore dei rivestimenti interni ed esterni, nelle pavimentazioni, nei top per cucine e in applicazioni alternative ai laminati per arredo. Team dei progettisti: Davide di Leva (Ingegnere civile), Daniele di Leva (Ingegnere meccanico), Emanuele di Leva (Designer industriale) e Maria Fantini (Economista aziendale). Il composito è stato perfezionato in collaborazione con il CNR – Istituto per i Polimeri compositi e biomateriali di Napoli.

### **COREPLA**

Consorzio Nazionale  
per la raccolta,  
il riciclo e il recupero  
degli imballaggi in plastica

Sede Legale e operativa  
Via del Vecchio Politecnico, 3  
20121 Milano  
T +39 02760541  
F +39 0276054320

Uffici di Roma  
Via Tomacelli, 132  
00186 Roma  
T +39 02760541  
F +39 0276054227

Registro Imprese di MI  
n. 12295820158  
REA 1544271  
Codice Fiscale e P. IVA  
12295820158

Certificato n. 504 UNI EN ISO 9001:2015 emesso da IIP  
Certificato n. 126 UNI EN ISO 14001:2015 emesso da IIP  
Registrazione EMAS IT - 001020  
Certificato n. 24834 OHSAS 18001:2007 emesso da Certiquity  
Certificato n. 925 ISO/IEC 27001:2013 emesso da IIP





**TIGRE** – Time-Gated REcycling of plastics. Il progetto nasce dall'esigenza di ottenere, in fase di selezione, una purezza elevata degli imballaggi in plastica provenienti dalle raccolte differenziate e destinati al riciclo. In quest'ottica, Tigre ha individuato la possibilità di inserire nanocristalli (di dimensioni di pochi nm, ovvero miliardesimi di metro) negli imballaggi in plastica con un codice colore identificativo (con funzione simile ad un codice a barre) che viene letto dagli impianti di selezione ottici automatici. Si permette così il riconoscimento anche di plastiche molto colorate o nere che, ad oggi, non vengono riconosciute dagli impianti di selezione ottici. Il silicio è abbondante e non tossico, i nanocristalli possono essere utilizzati in concentrazioni bassissime (pochi ppm) e sotto la luce ultravioletta dei lettori ottici emettono luce colorata per tempi relativamente lunghi, consentendo l'utilizzo della tecnica di time-gated recycling, da cui l'acronimo Tigre del progetto. Team dei progettisti: Prof.ssa Paola Ceroni, Dr. Francesco Romano e Dr. Marco Villa (Dipartimento di Chimica "Giacomo Ciamician" - Università di Bologna).

**EcoAllene** – Il progetto vede la creazione di un nuovo materiale in granulo, realizzato riciclando il film plastico e il film d'alluminio presenti negli imballaggi poliaccoppiati (es. cartoni per bevande) dopo il processo di recupero della cellulosa in cartiera. Si ottiene così un materiale (EcoAllene, coperto da brevetto) resistente, stabile, colorabile, nuovamente riciclabile senza che si debba separare plastica e alluminio - frazioni multimateriali altrimenti destinate a discarica o incenerimento. Il processo non richiede l'utilizzo di resine o solventi e riduce l'uso di energia. Con questo nuovo materiale plastico si possono ottenere contenitori, tavoli, sedie e oggetti d'arredo, occhiali e pavimentazioni per esterni. I prossimi sviluppi prevedono importanti fasi di ricerca e sviluppo per l'ingegnerizzazione dell'impianto Ecoplasteam spa di Alessandria che, con l'utilizzo della stessa tecnologia, potrà riciclare numerose altre tipologie di packaging poliaccoppiato. Team dei progettisti: la squadra di Ecoplasteam con l'Amministratore delegato Stefano Richaud.

Aggiunge **Antonio Protopapa**, Direttore Ricerca & Sviluppo Corepla: *"Questi progetti permetteranno, se ben sviluppati, di migliorare ulteriormente i già importanti risultati raggiunti dal Consorzio in questi 20 anni di attività"*.

Per maggiori informazioni:

D. Ruggieri – [ruggieri@ext.corepla.it](mailto:ruggieri@ext.corepla.it) – cell 3356205791 - V. Meschiari - [meschiari@corepla.it](mailto:meschiari@corepla.it) cell 3351038926

## COREPLA

Consorzio Nazionale  
per la raccolta,  
il riciclo e il recupero  
degli imballaggi in plastica

Sede Legale e operativa  
Via del Vecchio Politecnico, 3  
20121 Milano  
T +39 02760541  
F +39 0276054320

Uffici di Roma  
Via Tomacelli, 132  
00186 Roma  
T +39 02760541  
F +39 0276054227

Registro Imprese di MI  
n. 12295820158  
REA 1544271  
Codice Fiscale e P. IVA  
12295820158

Certificato n. 504 UNI EN ISO 9001:2015 emesso da IIP  
Certificato n. 126 UNI EN ISO 14001:2015 emesso da IIP  
Registrazione EMAS IT – 001020  
Certificato n. 24834 OHSAS 18001:2007 emesso da Certiquity  
Certificato n. 925 ISO/IEC 27001:2013 emesso da IIP

