

Al fine di verificare la conformità alla relativa specifica di un prodotto selezionato o di un sottoprodotto, vengono effettuate analisi secondo le modalità di seguito riportate.

1. SCOPO

Il presente metodo descrive le modalità operative per la determinazione delle quantità percentuale di imballaggi estranei, altri manufatti e in generale delle impurità solide presenti nel prodotto selezionato o nel sottoprodotto.

2. CAMPO DI APPLICAZIONE

Il metodo si applica sia ai **prodotti** selezionati a base omogenea sia alle **plastiche miste** e i **sottoprodotti**.

3. MODALITÀ DI ANALISI

3.1. Precauzioni

Adottare comportamenti e dispositivi di protezione individuale, in ottemperanza a quanto stabilito dalla Normativa vigente in tema di salute e sicurezza sui luoghi di lavoro (DLgs 81/08). La presente disposizione è puramente indicativa e non esaustiva.

3.2. Apparecchiatura

Prodotti a base omogenea	Plastiche miste	Sottoprodotti	
		Plasmix	Plasmix fine
	Muletto a pinze		
	Benna a ragno/cucchiaino/cucchiaino a pinza		
	Bilancia da magazzino (portata 1000 kg, divisione scala non superiore a 500 g) o dinamometro (portata 200 kg, divisione scala non superiore a 50 g)		
	Bilancia tecnica con divisione scala non superiore a 50 g		
	Bilancia tecnica con divisione scala non superiore a 10 g		
	Cassoni e/o sacchi		
	Sacchetti di plastica		
	Strumento (dispositivo) elettronico per l'identificazione dei polimeri (opzionale ed in dotazione esclusiva COREPLA)		
	Vaglio a maglia 20 mm x 20 mm		
	Vaglio a maglia di diametro 55 mm		

3.3. Campionamento

I campioni vengono prelevati con le seguenti metodiche:

Tipologia di analisi	Controllo			Contestazione	
Tipologia di impianto c/o cui viene effettuata	CSS, REC e CDR ¹			RIC	
Tipologia di produzione	Prodotti a base omogenea	Plastiche miste	Sottoprodotti	Prodotti a base omogenea	Plastiche miste
Responsabile del campionamento	Corepla o terzi da Corepla incaricati				
N° di balle per campione	1			1 scelta dal Cliente 1 scelta da CSS/COREPLA/terzi incaricati COREPLA ²	
O.tà da analizzare	Vedere tabella allegata nel par. 6				

Il campionamento viene effettuato preferibilmente nella forma in cui il materiale viene spedito a destino, sia esso sfuso o pressato (nel caso di analisi presso Cliente è solo pressato).

¹ Elenco indicativo e non esaustivo

² Le due balle vengono aperte e miscelate e dalla massa così ottenuta si euclea il campione da analizzare

Pressato	Sfuso
Individuare la balla che si intende sottoporre a ispezione	Prelevare il materiale che si vuole analizzare da tramoggia o per caduta
	Se il materiale viene campionato a caduta apporre sul report la data/ora/turno di produzione. Se invece il campione è prelevato da tramoggia non apporre la data di produzione. In entrambi i casi riportare il punto di prelievo del materiale nel campo NOTE del report
Con il muletto a pinze far prelevare il materiale (la/e balla/e se pressato o il contenitore in caso di materiale sfuso) e portarlo nell'area adibita al controllo (area miscelazione-area analisi)	
Pesare il materiale (balla/e o contenitore, avendo cura di determinarne il peso netto) da cui verrà prelevato il campione di materiale da sottoporre all'analisi merceologica, al fine di avere un'indicazione per la sua successiva ripartizione	
Liberare con estrema cautela la balla tagliando i fili di ferro (pericolo effetto frusta della legatura metallica)	Svuotare il contenitore nell'area analisi/miscelazione
Miscelare il materiale accuratamente con la benna a ragno/cucchiaino/cucchiaino a pinza	
Distribuire il materiale in maniera uniforme, fino a formare uno strato di altezza omogenea	
Si procede alla riduzione della massa attraverso una suddivisione della stessa in due o più parti al fine di soddisfare i requisiti minimi in termini di peso del campione (i pesi campione per ogni prodotto sono disponibili nel par. 6)	
Una volta effettuata la suddivisione con l'ausilio della benna a ragno/cucchiaino/cucchiaino a pinza o del muletto ed eventuale successiva ulteriore suddivisione con pala e scopa, l'ispettore sceglie di volta in volta la parte da analizzare, che deve essere necessariamente cernita per intero	

N.B.: una volta enucleato il campione per l'analisi, il materiale restante deve essere accantonato separatamente e tenuto a disposizione fino alla conclusione della cernita per eventuali nuove partizioni necessarie per soddisfare i requisiti minimi in termini di peso del campione.

3.4. Esecuzione dell'analisi

Osservazioni:

1. Per le diverse frazioni merceologiche da cernire per ciascun articolo, fare riferimento al corrispondente report di analisi.
2. Imballaggi con evidenti residui del contenuto sono da considerarsi Frazione Estranea. Per "evidenti residui" si intende quando il residuo del contenuto, in peso, è maggiore del peso dell'imballaggio stesso.
3. Per la distinzione tra OPACO e NON OPACO (esclusivamente per i prodotti a base PET) fare riferimento al paragrafo 5 "Appendice Test Opaco"

Prodotti a base omogenea	Plastiche miste	Sottoprodotti	
		Plasmix	Plasmix fine
Il materiale viene cernito e, man mano che viene controllato e riconosciuto, viene raggruppato per tipologia di frazione merceologica così come individuato dal rispettivo report di analisi. Per l'attribuzione polimerica degli oggetti fa testo il riconoscimento visivo (es.: aspetto, colore, presenza marchio...). Tutte le frazioni così ottenute/segregate vanno pesate			
	L'identificazione di oggetti di dubbia attribuzione polimerica può essere effettuata da COREPLA basandosi sulla lettura dello strumento elettronico portatile.		
	Al fine di rilevare tutte le impurità solide presenti nel campione, la frazione residua delle operazioni di cernita di cui sopra deve essere sottoposta ad un vaglio con rete di maglia 20 mm x 20 mm. Il sopravaglio viene ulteriormente cernito come ai punti precedenti ed il sottovaglio ottenuto viene segregato assieme alle impurità solide. <i>Su richiesta COREPLA o dell'ispettore competente può essere prevista una ulteriore vagliatura a 55 mm.</i>		

METODO RP030	METODO DI ANALISI MERCEOLOGICA DI PRODOTTI E SOTTOPRODOTTI (MODALITÀ DI ANALISI)	Pag. 3 di 4
-------------------------	---	--------------------

4. RISULTATI

Al termine dell'analisi i quantitativi segregati devono essere pesati utilizzando l'ídonea strumentazione, come indicato al paragrafo 3.2.

4.1. Espressione del risultato

In generale, la quantità di frazioni segregate riscontrata nel campione, espressa in %, è data da:

$$\frac{\text{Peso frazione [g]}}{\text{Peso campione analizzato [g]}} \times 100$$

4.2. Resoconto di prova – Report di analisi

Al termine dell'analisi l'ispettore deve compilare accuratamente ed in tutte le sue parti il report relativo al materiale analizzato.

5. APPENDICE - TEST PET OPACO

Metodo di classificazione contenitori in plastica per liquidi (CPL) di PET ai fini della valutazione di opacità

Il contenitore di PET da valutare deve essere pressato longitudinalmente in modo che le pareti interne del contenitore siano il più possibile aderenti.

Il contenitore di PET sarà classificato OPACO qualora impedisca la lettura del testo campione sopra riportato se posto a contatto su un piano orizzontale con il presente foglio di stampa bianco (lettura a luce riflessa e non per trasparenza).

Il testo campione in ottemperanza alla norma UNI 1103801-2010 è formato con caratteri maiuscoli neri, corpo 5 mm (tipo di carattere Verdana) su foglio bianco

Qualora la scritta sia leggibile il contenitore oggetto di valutazione è da considerarsi NON OPACO e quindi selezionabile (sempre che sia di volume compreso tra 0,5 e 5 litri), viceversa il contenitore è da considerarsi OPACO.

TESTO CAMPIONE

COREPLA	Redatto da A. Furiano	Data di emissione 01-04-2015	Revisione n° 1	Data di revisione 23-06-2015
----------------	----------------------------------	---	---------------------------	---

6. Quantitativi analisi

Di seguito viene allegata la tabella che riporta per ogni prodotto (o sottoprodotto) il numero di balle da individuare per la formazione del campione da analizzare e il peso del campione stesso.

	Prodotto	Codice	Report Analisi	Analisi per controllo		Analisi per contestazione	
				N° balle di campionamento	Peso minimo campione [kg]	N° balle di campionamento	Peso minimo campione [kg]
Prodotti a base omogenea	SELE-CTA/M	26010	Allegato CTA/M controllo o Allegato CTA/M contestazione	1	50	2	50
	SELE-CTL/M	25010	Allegato CTL/M controllo o Allegato CTL/M contestazione	1	50	2	50
	SELE-CTC/M	22010	Allegato CTC/M controllo o Allegato CTC/M contestazione	1	50	2	50
	SELE-CTE/M	24010	Allegato CTE/M controllo o Allegato CTE/M contestazione	1	50	2	50
	SELE-FIL/M	24610	Allegato FIL/M controllo o Allegato FIL/M contestazione	1	50	2	50
	SELE-PET/C	22014	Allegato PET/C controllo o Allegato PET/C contestazione	1	50	2	50
	SELE-VPET/C	21410	Allegato VPET/C controllo o Allegato VPET/C contestazione	1	50	2	50
	SELE-CAS/M	28710	Allegato CAS/M controllo o Allegato CAS/M contestazione	1	50	2	50
	SELE-MPET/B	22013	Allegato MPET/B controllo o Allegato MPET/B contestazione	1	50	2	50
Plastiche miste	SELE-MPO	28210	Allegato MPO controllo o Allegato MPO contestazione	1	50	2	50
	SELE-MPOF	28610	Allegato MPOF controllo o Allegato MPOF contestazione	1	50	2	50
	SELE-MPO/C	28211	Allegato MPO/C controllo o Allegato MPO/C contestazione	1	50	2	50
	SELE-MPO/B	28212	Allegato MPO/B controllo o Allegato MPO/B contestazione	1	50	2	50
	SELE-MPOF/C	28611	Allegato MPOF/C controllo o Allegato MPOF/C contestazione	1	50	2	50
	SELE-MPR/C	28411	Allegato MPR/C controllo o Allegato MPR/C contestazione	1	50	2	50
	SELE-FIL/S	24611	Allegato FIL/S controllo o Allegato FIL/S contestazione	1	50	2	50
	SELE-IPP/C	2A210	Allegato IPP/C controllo o Allegato IPP/C contestazione	1	30	2	30
	SELE - PLASMIX/R	27219	Allegato PLASMIX controllo o Allegato PLASMIX BIS controllo	1	50	-	-
Sottoprodotti	PLASMIX	27213	Allegato PLASMIX controllo o Allegato PLASMIX BIS controllo	1	50	-	-
	PLASMIX Fine	27200	Allegato PLASMIX FINE controllo	1	30	-	-
	RSAU da CSMIX	20204	Allegato RSAU controllo	1	50	-	-